

Произведенный в Германии из отборной древесной стружки и полимерных смол, эффективное и качественное решение обустройства интерьера. Окно с нашим подоконником это гарантия долговечности, изысканности, высочайшей эстетики, практичности. Подоконник **Werzalit** не имеет аналогов и категорически отличается от других продуктов, сохраняя ощущение присутствия древесного материала и не уступая прочим подоконникам, к примеру, из ПВХ, по своим характеристикам, а по многим параметрам значительно превосходя их.

Подоконная плита **Werzalit** изготавливается методом прессования древесной стружки (бук и хвоя) 70% с полимерными смолами 30% в формах под давлением и при высокой температуре. В результате получается монолитный материал высокой плотности с оптимальным сращиванием высококачественного стружечного материала и смол. Таким образом, подоконник **Werzalit** представляет собой **монолитный, крайне плотный продукт, не поддающийся воздействию влаги и колебаниям температур от -50 до +90°C.**

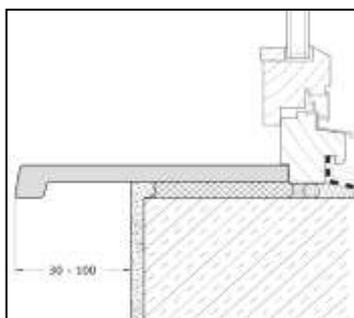
Важным преимуществом является многослойное (до 6-и слоёв) покрытие поверхности, которое также запрессовывается в подоконную плиту под давлением и при высокой температуре. При этом декоративный слой из защитных плёнок сращивается, а не склеивается с основой и на выходе плита и плёнка представляют собой единое целое, а не шовно-клеевой материал, как у других продуктов. Высокая технология **Werzalit** придаёт нашим подоконникам исключительность и неповторимость:

№	Характеристика	Подоконники	Ед. измерения	Нормы испытания
1.	Плотность	700 – 800	кг/м ³	EN323
2.	Прочность на изгиб	30 – 35	н/мм ²	EN310
3.	Модуль упругости	4000 - 5000	н/мм ²	EN310
4.	Прочность на растяжение перпендикулярно к поверхности	1,0 – 2,0	н/мм ²	EN319
5.	Прочность на вытяжение винтов*	800 - 1300	N	норма Werzalit
6.	Набухание после выдерживания в воде при 20°C:	После 2 часов: 0,3 После 24 часов: 5,0	% %	EN 317
7.	Содержание влаги	5 - 10	%	EN 322
Устойчивость к воздействию температур				
8.	При длительном контакте	-50 до +90	°C	Норма Werzalit
	При кратковрем. контакте	+180	°C	Норма Werzalit
9.	Воспламеняемость нормальная воспламеняемость В 2	Стандартное выполнение: нормальная воспламеняемость В 2		DIN 4102
10.	Изменение длины под воздействием влажности/тепла**	1 -3	Мм/м	Норма Werzalit
11	Коэффициент теплопроводности λ.10	0,18	W/mk	DIN 52612
12	Устойчивость против царапин	3-5.5	N	EN 438
13	Светочувствительность	6 - 8-ая степень		DIN 54 004

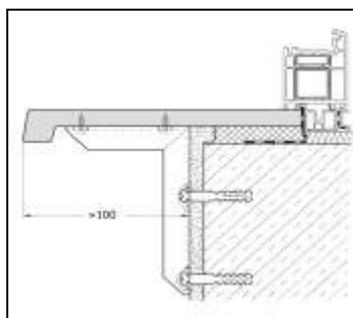
* Винт для стружечных плит – 4мм, диаметр просверленного отверстия – 3мм, вкручен на глубину - 10 мм, измеряемая величина характеризует глубину вкручивания в мм.

** Максимальное растяжение при экстремальных климатических перепадах погоды.

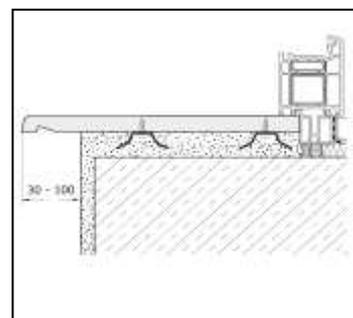
Подоконник **Werzalit** весьма прост в монтаже:



1. Монтаж на клей



2. Монтаж на кронштейны



3. Монтаж на поддерживающие скобы

Качество продукции **Werzalit** подтверждается и гарантируется многочисленным по методам и уровням, постоянным контролем в лабораторных и естественных условиях.

Продукт сертифицирован

